

ELIMINADOR DE NIEBLA



an EnPro Industries company

ME — FILTRO COALESCENTE DE GRAN RESISTENCIA Y EFICIENCIA

- Menor caída de presión en comparación con los filtros coalescentes convencionales y de partículas (promedio de 1 psig contra 6 psig). Las mayores caídas de presión requieren que el compresor funcione a una presión elevada, por lo que requiere más potencia. Cada vez que se reducen 2 psig de presión, se ahorra aproximadamente 1% de la potencia del compresor de aire según un procedimiento operativo de 100 psig. Como el eliminador de humedad Quincy no requiere prefiltros ni filtros de partículas, puede ahorrar fácilmente más de \$3,000 por año en la energía que gasta el compresor de aire (en base a un funcionamiento anual de 8,000 horas, \$0.07 por Kw hora, compresor de 100 hp y un 93% de eficiencia del motor).
- El tanque de gran volumen captura y retiene la descarga de lubricante involuntaria provocada por el mal funcionamiento del sistema de separación del compresor, que protege al equipo descendente.
- La vida útil promedio de 10 años del elemento contra 6 meses para elementos coalescentes y de filtro de partículas convencionales reduce el mantenimiento y la eliminación de desperdicios.

VIDA ÚTIL PROLONGADA Y BAJA CAÍDA DE PRESIÓN

El eliminador de niebla Quincy es un tipo de filtro coalescente resistente diseñado para remover de manera eficiente aceite, partículas y agua del aire comprimido. Mediante una combinación de impacto, intercepción y movimiento browniano, el eliminador de niebla Quincy alcanza el 100% de eficiencia al remover partículas de 3 micrones y más grandes, 99.98% de 0.1 micrones y más grandes y 99.5% de 0.01 micrones y más grandes. La caída de presión típica es inferior a 1 psig. La vida útil promedio del elemento en servicio ininterrumpido es de 10 años.

Es posible que el elemento alcance una vida útil de 15 años en ambientes relativamente limpios.



El medidor de presión diferencial calibrado es un equipo estándar.

ME — Eliminador de niebla



Un drenaje de demanda neumático sin pérdida es un equipo opcional.

ELIMINADOR DE NIEBLA



an EnPro Industries company

CÓMO FUNCIONA EL ELIMINADOR DE NIEBLA QUINCY:

El aire comprimido ingresa al eliminador de niebla Quincy a través de la conexión de entrada en la parte superior del tanque (vea la figura 1) donde se distribuye de forma pareja en toda el área de superficie del elemento del filtro, debido a bajas velocidades. Los aerosoles y las partículas se separan por filtración y se acumulan en el fondo del tanque, de donde pueden eliminarse mediante un drenaje de demanda opcional. De esta manera, circulará aire limpio a través de la conexión de salida.

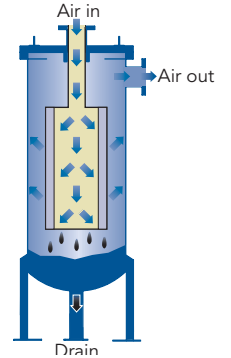


Figura 1

DISEÑO ÚNICO DE ELEMENTO DOBLE:

Modelos de 1,500 pcm a 15,000 pcm que utilizan un diseño de elemento doble que ahorra espacio (vea la Figura 2). Mediante una técnica de anidamiento doble, el eliminador de niebla Quincy ofrece una separación de gran eficiencia en un paquete de bajo perfil. Al anidar un elemento dentro de otro, el área total de superficie es mayor que en los diseños convencionales de elemento individual. Gracias a su altura reducida, el eliminador de niebla Quincy puede instalarse en lugares donde no se pueden colocar los diseños convencionales de elemento individual. Por ejemplo, un eliminador de niebla Quincy de 10,000 pcm de diseño de bajo perfil tiene una altura de sólo 118 pulgadas. Compare esto con otros diseños de elemento individual que tienen una altura de 210 pulgadas. ¡Es una reducción de más de 7 pies en la altura total! Imagine los ahorros en tiempo y conveniencia cuando cambia el elemento o realiza mantenimiento a la unidad.



Figura 2

Todos los tanques eliminadores de niebla Quincy poseen el código y la estampilla ASME. El equipo estándar incluye un medidor de presión diferencial calibrado y pintura esmalte. Los drenajes de demanda sin pérdida son opcionales. Las válvulas de escape de presión no están incluidas, pero los códigos locales pueden exigirlos.

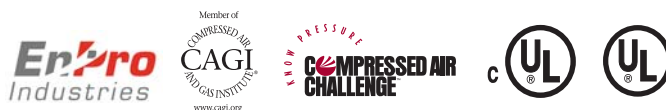
ME — ESPECIFICACIONES Y DATOS DE INGENIERÍA

Eliminador de niebla	Dimensiones				Filtro mínimo Eliminación Separación*	Entrada/salida	Drenaje	
	pcme a 100 psig	Máx. psig	Diámetro Pulg.	Altura Pulg.				Conexiones
ME 250S	250	150	14	45 ¹ / ₄	22	471	1 ¹ / ₂	1 NPT
ME 500S	500	150	14	58 ¹ / ₄	35	518	2	1 NPT
ME 800S	800	150	14	73 ¹ / ₄	50	586	2 ¹ / ₂	1 NPT
ME 1100S	1100	150	16	78 ¹ / ₂	55 ¹ / ₄	664	3	1 NPT
ME 1500TP	1500	150	18	69 ³ / ₄	45 ³ / ₄	805	4	1 NPT
ME 1900TP	1900	150	18	74 ⁷ / ₈	50 ³ / ₄	965	4	1 NPT
ME 2500TP	2500	150	18	86 ⁷ / ₈	62 ³ / ₄	860	5	1 NPT
ME 3500TP	3500	150	24	86 ¹¹ / ₄	59 ⁷ / ₄	1400	5	1 NPT
ME 4500TP	4500	150	24	99 ³ / ₄	72 ⁷ / ₄	1517	6	1 NPT
ME 5000TP	5000	150	24	105 ³ / ₄	78 ⁷ / ₄	1564	6	1 NPT
ME 6000TP	6000	150	24	120 ⁷ / ₄	93 ⁷ / ₄	1726	8	1 NPT
ME 7000TP	7000	150	30	108 ³ / ₄	80 ¹ / ₄	2450	8	1 ¹ / ₂ NPT
ME 8000TP	8000	150	30	116 ³ / ₄	88 ¹ / ₄	2520	8	1 ¹ / ₂ NPT
ME 9000TP	9000	150	30	124 ³ / ₄	96 ¹ / ₄	2603	8	1 ¹ / ₂ NPT
ME 10000TP	10000	150	36	118 ³ / ₄	88 ³ / ₄	3640	10	1 ¹ / ₂ NPT
ME 15000TP	15000	150	42	132 ¹¹ / ₄	100 ⁷ / ₄	CF	10	1 ¹ / ₂ NPT

Notas: Tamaños más grandes disponibles; consultar a fábrica.
* No incluye aparejos.

701 North Dobson Avenue
Bay Minette, AL 36507
Teléfono 217.222.7700
Fax 251.937.7182

Correo electrónico:
info@quincycompressor.com



©2005 Quincy Compressor es una compañía de EnPro Industries.
Todos los derechos reservados. Litho en los EE.UU. (ME-004 12/05)